

Polylite® 93279-00
Resina Poliéster Isoftálica

DESCRIPCION

Polylite® 93279-00 es una resina poliéster no saturada, isoftálica, modificada con un sistema particular de glicoles, especialmente diseñada para aplicación con altos requisitos funcionales.

APLICACIONES

- Fabricación de Gel - Coats.
- Fabricación de ductos y recipientes resistentes a la oxidación y a ataques químicos.
- Fabricación de partes que requieran buena resistencia al calor.

CARACTERISTICAS

- Buen color y claridad.
- Curado rápido.
- Excelente resistencia química y al calor.
- Buena resistencia al manchado, a la abrasión y a estrelladuras.
- Cumple el requerimiento FDA: 21 CFR §177.2420, Polyester resins, cross-linked (resinas poliéster, entrecruzado), por lo que puede estar en contacto con ciertos tipos de alimentos y bebidas.

PROPIEDADES

PROPIEDADES TÍPICAS DE RESINA LÍQUIDA @ 25°C

Propiedades	Unidades	Especificaciones	Métodos de Análisis
No volátiles	%	60 – 65	RQMPEA 0040
Viscosidad Brookfield, LVF, 4/60	cPs	900 – 1300	RQMPEA 0002
Número ácido base solución	mg KOH /g muestra	10.5 – 23	RQMPEA 0026
Color Gardner	s/u	3 máximo	RQMPEA 0020
Apariencia	Visual	Clara	RQMPEA 0019
Tiempo de gel*	Minutos	10 – 15	RQMPEA 0066
Tiempo de curado *	Minutos	20 – 30	RQMPEA 0066
Temperatura de exotermia *	°C	175 – 195	RQMPEA 0066
Libras galón	Lb/gal	Registro	RQMPEA 0013
Estabilidad @ 105°C	Horas	4 mínimo	RQMPEA 0118

* 100g de resina + 0.5 g de Naftenato de cobalto al 6% + 1 ml de MEKP al 50% (Butanox M-50) @ 25 °C

La información contenida en el presente, es para ayudar a nuestros clientes a determinar si nuestros productos son apropiados para sus aplicaciones. Nuestros productos están diseñados para su venta a clientes industriales y comerciales. Antes de descargar o utilizar nuestros productos, le solicitamos realice los análisis que considere pertinentes para determinar la conveniencia del producto para su aplicación específica. Garantizamos que nuestros productos cumplen con nuestras especificaciones indicadas en el Certificado de Análisis, y que además son evaluados bajo los métodos de prueba de Reichhold; las pruebas se realizan durante el TIEMPO DE CONSUMO PREFERENTE (término definido más adelante), por lo que REICHHOLD no se hace responsable de reclamaciones realizadas fuera de dicho tiempo. En caso de requerir información adicional sobre lo aquí estipulado, acérquese a su agente de ventas. Nada de lo que se encuentra aquí expresado, constituye una garantía expresa o implícita, incluyendo cualquier garantía comercial o convenida. Todos los derechos de patente están registrados. La reparación de las posibles reclamaciones aceptadas, será la únicamente reposición de nuestros productos y en ningún momento será motivo de aceptación de daños especiales, incidentales o consecuenciales.

PROPIEDADES FISICAS TIPICAS

Vaciado sin carga ni refuerzo (clear casting)

Propiedades	Unidades	Valor Típico	Métodos
Dureza Barcol	s/u	46	ASTM D-2583-75
HDT	°C	120	ASTM D-648-72
Resistencia a la tensión	Psi	16,400	ASTM D-638-80
Módulo de tensión	Psi x 10 ⁵	8.7	ASTM D-638-80
Elongación hasta ruptura	%	1.3	ASTM D-638-80
Resistencia a la flexión	Psi	20,800	ASTM D-790-80
Módulo de flexión	Psi x 10 ⁵	7.4	ASTM D-790-80

CONDICIONES DE CURADO

La resina PolyLite® 93279-00, puede ser curada a temperatura ambiente, usando el 0.5% de Naftenato de Cobalto al 6% como promotor y del 1 al 2 % de Peróxido de Metil Etil Cetona al 50% como agente de curado, dependiendo de la temperatura ambiente. Se puede usar esta resina para el proceso de moldeo por compresión con una temperatura de los moldes de 155 ± 5°C, usando Peróxido de Benzoilo o Terbutil Perbenzoato como agente de curado.

ALMACENAMIENTO

Para asegurar la máxima estabilidad y mantener las propiedades óptimas de la resina, ésta debe ser almacenada en el envase original cerrado a temperatura por debajo de 25°C (77°F) y lejos de fuentes de ignición, calor y de la luz solar. La resina debe estar al menos a 18°C (65°F) antes de usarse con el fin de asegurar el curado y manejo adecuado. Después de un almacenamiento prolongado, se recomienda una agitación moderada sobre todo en el caso de resinas tixotrópicas. Evitar la contaminación del producto con agua. Evitar el almacenar a la intemperie. Mantenga los recipientes cerrados para evitar la absorción de humedad y la pérdida de monómeros. Los niveles de inventario deberán guardar un mínimo razonable, con una política de inventarios de primeras entradas - primeras salidas. Todas las zonas de almacenamiento y los tanques contenedores deberán cumplir con los códigos de incendio y de construcción locales. Se debe evitar usar tanques contenedores hechos a base de cobre o de sus aleaciones. Almacenar la resina separada de materiales oxidantes, peróxidos y sales metálicas. Mantener los recipientes cerrados cuando no estén en uso.

TIEMPO DE CONSUMO PREFERENTE

Bajo condiciones recomendadas de almacenamiento, el tiempo de consumo preferente de esta resina es de 3 meses a partir de la fecha de fabricación.

PRESENTACION

Tambor metálico no retornable de 230 Kg de peso neto, o a granel en carro-tanque.

SEGURIDAD**LEA Y ENTIENDA LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL ANTES DE USAR ESTE PRODUCTO**

Obtenga una copia de la Hoja de Datos de Seguridad del Material (HDS) antes de usarlo. Las HDS están disponibles con su representante de ventas en Reichhold. Tal información debe ser solicitada a todos sus proveedores de materiales y entendida antes de usarlos.

ADVERTENCIA: se debe tener precaución para evitar el mezclado directo de cualquier peróxido orgánico con jabones metálicos, aminos o cualquier otro tipo de acelerador o promotor, ya que puede ocurrir una descomposición violenta y explosiva.

INFORMACION GENERAL

Para información especial sobre esta resina le recomendamos ponerse en contacto con nuestros representantes de ventas o llamar a nuestro departamento de Soporte Técnico al teléfono (01) 712 122 95 22 en Atlacomulco, Edo. de México.