

Resina de BOTONES

Descripción

La resina de Botones es una resina poliéster no saturada, ortoftálica, diseñada principalmente para realizar botones y encapsulados, donde la transparencia y el color son importantes.



Aplicación

- Fabricación de botones.
- Vaciados decorativos en donde la transparencia es necesaria.
- Encapsulados.



Presentación

Se suministra en envases de 1 Kg, bidones de 5 kg, tinetas de 20 Kg y tambores metálicos de 230kg.



Características

- Tiene una viscosidad apropiada para encapsulados.
- Gracias a su viscosidad, puede ser usada tanto en centrífugas como en bastones.
- Tiempos cortos de gel y curado.
- Excelente comportamiento en el troquelado y maquinado.
- Al curar queda transparente.



Seguridad

La información detallada para el manejo seguro de este material se encuentra en la Hoja de Seguridad de Materiales.

Se recomienda antes de la manipulación de este producto consultar todos los detalles encontrados en dicho documento.



Almacenamiento

Esta resina tiene un tiempo de vida equivalente a seis (6) meses desde el momento de su fabricación, siempre y cuando esté almacenada en un lugar fresco, libre de rayos de sol directo, a una temperatura alrededor de 24°C.

Evitar la contaminación del producto con agua.

Evitar el almacenar a la intemperie. Mantenga los recipientes cerrados para evitar la absorción de humedad y la pérdida de monómero.



Información general

Para información especial sobre esta resina le recomendamos ponerse en contacto con nuestros vendedores al teléfono (56) 224952415 /2416 en Santiago o vía email nuble@plastiquimica.cl



224942400
224952415



nuble@plastiquimica.cl
www.plastiquimica.cl



Ñuble 324,
Santiago Centro

Resina de BOTONES

PROPIEDADES

* 100 g de resina + 0,5g de Cobalto + 1,25 g de Peróxido MEKP @ 25 °C

PROPIEDADES	UNIDADES	ESPECIFICACIONES
No volátiles	%	69 - 71
Viscosidad Brookfield	cPs	1250 - 1350
Número ácido en solución	mg KOH /g muestra	18 - 35
Color	s/u	Ámbar Café
Tiempo de gel *	Minutos	5 -7
Temperatura de exotermia *	°C	145 - 160
Tiempo de curado *	Minutos	15 - 23
Estabilidad @ 105 °C	Horas	4

PROPIEDADES FÍSICAS

Vaciado sin carga ni refuerzo (clear casting)

PROPIEDADES	UNIDADES	ESPECIFICACIONES
Dureza Barcol	%	35 - 40
HDT	°C	52
Resistencia a la flexión	Psi	11000
Resistencia a la tensión	Psi	10000
Resistencia a la compresión	Psi	23000



224942400
224952415



nuble@plastiquimica.cl
www.plastiquimica.cl



Ñuble 324,
Santiago Centro