

Polylite® 33915-15
Resina Poliéster Ortoftálica

DESCRIPCION

Polylite® 33915-15 es una resina poliéster no saturada disuelta en estireno, ortoftálica, de reactividad baja, viscosidad media y sin pre-acelerar. Se pueden promover con cobalto para obtener un sistema de curado a temperatura ambiente mediante la adición de Peróxido de Metil Etil Cetona.

APLICACION

- Base para Gelcoat. Fabricación de partes reforzadas con fibra de vidrio en general, por el método de moldeo manual.

CARACTERISTICAS

- Rápidos ciclos de curado
- Excelente compatibilidad con pigmentos
- Elevadas propiedades mecánicas

PROPIEADES

PROPIEADES TÍPICAS DE RESINA LÍQUIDA @ 25 °C

Propiedades	Unidades	Especificaciones	Métodos de Análisis
No volátiles	%	64 – 67	RQMPEA-0041
Viscosidad Brookfield, LV, 3/60	cPs	400 – 600	RQMPEA-0002
Número ácido en solución	mg KOH /g muestra	20.5 – 32.5	RQMPEA-0026
Color Gardner	s/u	1 máximo	RQMPEA-0020
Tiempo de gel *	Minutos	10 – 12	RQMPEA-0066
Temperatura de exotermia *	°C	155 – 180	RQMPEA-0066
Tiempo de curado *	Minutos	17 – 24	RQMPEA-0066
Estabilidad @ 105 °C	Horas	5 mínimo	RQMPEA-0118

* 100 g de resina + 0.2 g de Cobalto al 6% + 1.5 g de Butanox M-50 (MEKP) @ 25 °C

La información contenida en el presente, es para ayudar a nuestros clientes a determinar si nuestros productos son apropiados para sus aplicaciones. Nuestros productos están diseñados para su venta a clientes industriales y comerciales. Antes de descargar o utilizar nuestros productos, le solicitamos realice los análisis que considere pertinentes para determinar la conveniencia del producto para su aplicación específica. Garantizamos que nuestros productos cumplen con nuestras especificaciones indicadas en el Certificado de Análisis, y que además son evaluados bajo los métodos de prueba de Reichhold; las pruebas se realizan durante el TIEMPO DE CONSUMO PREFERENTE (término definido más adelante), por lo que REICHHOLD no se hace responsable de reclamaciones realizadas fuera de dicho tiempo. En caso de requerir información adicional sobre lo aquí estipulado, acérquese a su agente de ventas. Nada de lo que se encuentra aquí expresado, constituye una garantía expresa o implícita, incluyendo cualquier garantía comercial o convenida. Todos los derechos de patente están registrados. La reparación de las posibles reclamaciones aceptadas, será la únicamente reposición de nuestros productos y en ningún momento será motivo de aceptación de daños especiales, incidentales o consecuenciales.

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

Vaciado sin carga ni refuerzo (clear casting) ¹⁾

Propiedades	Unidades	Valor Típico	Métodos
Dureza Barcol	s/u	34 - 36	ASTM D-2583-07
HDT	°C	81.8	ASTM D-648-07
Absorción de agua 2hrs @ 212°F (100°C)	%	0.83	ASTM D-570-10
24hrs @ 73°F (23°C)	%	0.18	
Resistencia a la flexión	Psi	21008	ASTM D-790-10
Módulo de flexión	Psi x 10 ³	550	ASTM D-790-10
Resistencia a la tensión	Psi	10409	ASTM D-638-10
Módulo de tensión	Psi x 10 ³	513	ASTM D-638-10
Elongación hasta ruptura	%	2.94	ASTM D-638-10

¹⁾ Pruebas realizada a una placa de 4 mm de espesor

Laminado reforzado con fibra de vidrio ²⁾

Propiedades	Unidades	Valor Típico	Métodos
Dureza Barcol	s/u	45 - 48	ASTM D-2583-07
Absorción de agua 2hrs @ 212°F (100°C)	%	0.71	ASTM D-570-10
24hrs @ 73°F (23°C)	%	0.34	
Contenido de: Resina / Fibra de vidrio	%	67.4 / 32.6	ASTM D 2584-08
Resistencia a la flexión	Psi	28417	ASTM D-790-10
Módulo de flexión	Psi x 10 ³	1108	ASTM D-790-10
Resistencia a la tensión	Psi	15933	ASTM D-638-10
Módulo de tensión	Psi x 10 ³	1282	ASTM D-638-10
Elongación hasta ruptura	%	1.96	ASTM D-638-10
Resistencia a la compresión (Carga Maxima)	Psi	24376	ASTM D-695-10
Resistencia al impacto (Izod)	Ft-lb/in	21.2	ASTM D-256-10
Tipo "A", Tipo de falla:		100% parcial	

²⁾ Construcción del laminado: 3 capas de Colchoneta 450 g/m²

Se recomienda un pos-curado para obtener una polimerización completa.

La viscosidad de la resina puede ser reducida añadiendo monómero de estireno, pero sin exceder el 5% para no afectar las propiedades finales de la resina polimerizada.

El tiempo de gel puede ser ajustado para adecuarse al proceso, variando la concentración de acelerador y catalizador, conforme la tabla de abajo:

	Mínimo	Máximo
% de Nafatenato u Octoato de Cobalto al 6%	0.1	1.0
% de Peróxido de Metil Etil Cetona	0.8	2.5

ALMACENAMIENTO

Para asegurar la máxima estabilidad y mantener las propiedades óptimas de la resina, ésta debe ser almacenada en el envase original cerrado a temperatura por debajo de 25°C (77°F) y lejos de fuentes de ignición, calor y de la luz solar. La resina debe estar al menos a 18°C (65°F) antes de usarse con el fin de asegurar el curado y manejo adecuado. Después de un almacenamiento prolongado, se recomienda una agitación moderada sobre todo en el caso de resinas tixotrópicas. Evitar la contaminación del producto con agua. Evitar el almacenar a la intemperie. Mantenga los recipientes cerrados para evitar la absorción de humedad y la pérdida de monómeros. Los niveles de inventario deberán guardar un mínimo razonable, con una política de inventarios de primeras entradas - primeras salidas. Todas las zonas de almacenamiento y los tanques contenedores deberán cumplir con los códigos de incendio y de construcción locales. Se debe evitar usar tanques contenedores hechos a base de cobre o de sus aleaciones. Almacenar la resina separada de materiales oxidantes, peróxidos y sales metálicas. Mantener los recipientes cerrados cuando no estén en uso.

TIEMPO DE CONSUMO PREFERENTE

Bajo condiciones recomendadas de almacenamiento, el tiempo de consumo preferente de esta resina es de 6 meses a partir de la fecha de fabricación.

PRESENTACIÓN

Tambor metálico no retornable de 230 Kg de peso neto.

SEGURIDAD**LEA Y ENTIENDA LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL ANTES DE USAR ESTE PRODUCTO**

Obtenga una copia de la Hoja de Datos de Seguridad del Material (HDS) antes de usarlo. Las HDS están disponibles con su representante de ventas en Reichhold. Tal información debe ser solicitada a todos sus proveedores de materiales y entendida antes de usarlos.

ADVERTENCIA: se debe tener precaución para evitar el mezclado directo de cualquier peróxido orgánico con jabones metálicos, aminos o cualquier otro tipo de acelerador o promotor, ya que puede ocurrir una descomposición violenta y explosiva.

INFORMACION GENERAL

Para información especial sobre esta resina le recomendamos ponerse en contacto con nuestros representantes de ventas o llamar a nuestro departamento de Soporte Técnico al teléfono (01) 712 122 95 22 en Atlacomulco, Edo. de México.