

BRASNOX AAP

DESCRIPCIÓN

BRASNOX AAP es una solución ligeramente amarilla y clara de peróxido-cetona-acetilo (AAP), o un peróxido Pentanediona 2,4- en un flegmatizador. El BRASNOX AAP es un iniciador de polimerización muy eficaz para la polimerización en temperatura ambiente de resinas poliéster insaturadas y posibilita polimerizaciones excepcionalmente rápidas, sin afectar significativamente la gelatinización en la mayoría de los sistemas de resinas. EL BRASNOX AAP tiene la ventaja adicional de ofrecer poco peligro de incendio o explosión.

PROPIEDADES TÍPICAS

Contenido de oxígeno activo:	4.0 – 4.2 %
Apariencia:	Líquido ligeramente amarillo y claro
Densidad a 20°C:	1.07 – 1.10 g/cm ³
Viscosidad a 20°C:	35 – 38 mPa.s
SADT:	65°C
Soluble en:	Agua, éteres, acetonas, alcoholes, glicoles Hidrocarburos aromáticos, clorados y alifáticos
Temperatura recomendada de almacenaje:	máx. 25°C

APLICACIÓN

El BRASNOX AAP es un iniciador de polimerización muy eficaz para la polimerización en temperatura ambiente de resinas poliéster insaturadas y posibilita las polimerizaciones rápidas sin afectar significativamente la gelatinización en la mayoría de los sistemas de resinas. Debido a la muy rápida polimerización del BRASNOX AAP el desarrollo exotérmico es frecuentemente más alto que los sistemas de polimerización de cobalto-MEKP comunes y, por lo tanto, no recomendado para polimerizar laminados finos en una etapa. Esta característica de actuación es especialmente benéfica en el molde de transferencia de resina (RTM), polímeros fundidos y otras aplicaciones que requieran la rápida rotación del molde para la eficiencia de la producción. No se recomienda el uso del BRASNOX AAP, o cualquier otro AAP, con revestimiento en gel debido al riesgo de amarillar los revestimientos en gel blanco y debido a la propiedad polar del AAP que puede causar efectos de osmosis.

BRASNOX AAP

EL BRASNOX AAP es más adecuado para las resinas promovidas aisladamente utilizándose una promoción aislada de cobalto. Los niveles de cobalto (naftenato u octoato en las soluciones al 6%) deben estar entre 0.1 a 0.5%. En algunos casos, la Adición de dietila al 0.1% al 0.3% o dimetilnilina, además de aumentar la velocidad de la polimerización propicia una temperatura exotérmica extremadamente elevada. El tipo de inhibidor de resina y su nivel también tiene un efecto importante en la actuación del BRASNOX AAP. En general, los altos niveles de inhibidor generalmente no son deseables y el uso de algunos sales amonio cuaternario puede causar un significativo amarillado de la resina. Además, los compuestos de amonio cuaternario pueden tener efecto inhibidor en el sistema de gelatinización de la resina y sus propiedades polímeras.